



GRUPO
NAVENDI

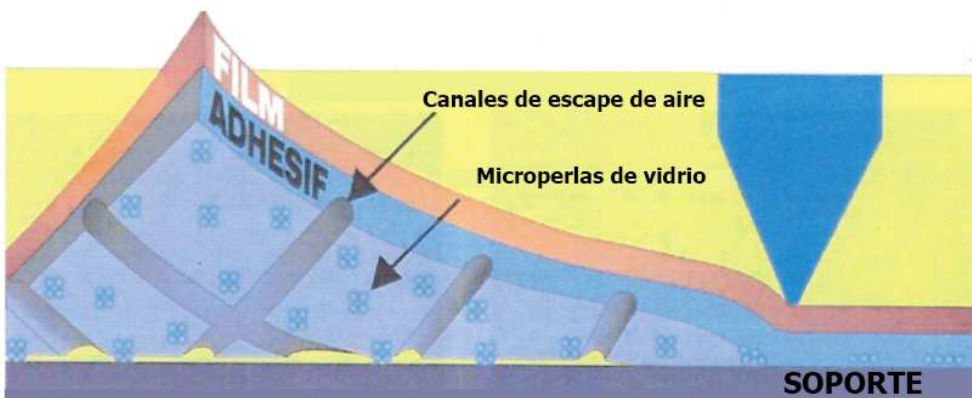
www.navendi.com

Tel. 948 198 002

629 628 353

4 Comply™ y Controlac™

- El rendimiento de Comply™ se basa en la tecnología de micro replicación. Los films que utilizan esta tecnología Comply™ tienen canales en el adhesivo que permiten que el aire escape durante la instalación y no requieren que usted haga un agujero o perforo el film. Esta característica permite una instalación rápida, fácil y sin burbujas.
- El rendimiento de Controlac™ permite el control de la adhesión inicial. Pega el film cuando lo desea.



Instrucciones de instalación

Film Alternado 3M

Con film 3M 823 clase B, flexible rojo y blanco

Rendimiento Comply™ y Controlac™



1 Generalidades

1. Temperatura de instalación entre 10°C y 28°C
2. Limpieza, desengrase y secado de la superficie. Debe instalarse en seco. No aplicar sobre un film de agua o de agua jabonosa.
3. El film 823-33 tiene excelentes características de conformabilidad debido a su flexibilidad y es ideal para aplicaciones en superficies planas o desarrollables. En el caso de fuertes curvaturas, validar la instalación y la resistencia en el tiempo con un prototipo.
4. Corte el kit unos milímetros a cada lado de:
 - Bordes visibles
 - Juntas de expansión
 - Herrajes de carrocería
 - Remaches ...
5. Las partes del kit deben colocarse borde con borde, sin superponerse.
6. Redondear los ángulos agudos para evitar la aparición de desprendimientos.
7. Herramientas necesarias:



Limpiador Universal 3M
(Ref. 08984)



Par de tijeras



Cinta de enmascarar 3M
(Ref. 21053)



Espátula 3M (Ref. PA125)

Versión 3.0 – FC – diciembre 2014

3M Innovation

2 Ajuste de marcas

Marcas Delanteras y Traseras

1. Mantener las piezas precortadas en la posición correcta con cinta de enmascarar (2).
2. Aplicar una cinta cruzando cada parte, actuando como bisagra (2).
3. Retirar la película protectora del adhesivo hasta la bisagra, cortarla y retirarla (3,4).
4. Colocar la pieza del kit en la mejor posición antes de aplicarla (Performance Controltac™). Luego usar la espátula de goma sin presionar demasiado (5).
5. Retirar la cinta de bisagra y aplicar el resto de la pieza precortada, mientras tira de la película protectora, a medida que avanza la aplicación (5).
6. Finalizar la aplicación con la espátula de goma empujando las burbujas de adentro hacia fuera (performance Comply™), y asegurándose de que los bordes de la pieza del kit estén correctamente aplicados (6).

CONSEJO PARA LA APLICACIÓN

Nunca retirar toda la película protectora antes de la aplicación, ya que esto complica la manipulación.

3 Normativas

* Parte delantera y trasera de los vehículos:

Franjas retrorreflectantes alternas rojas y blancas, formando chevrones centrados hacia arriba, con el número de aprobación 3M TPESC B 14037 (film 823-10 serigrafiado rojo) o 3M TPESC B 14038 (film 823-33).

Marcado Frontal



1



2



3



4



5



6