



## ■ **Características del Grupo Electrónico Honda**

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Motor:                | HONDA                         |
| Potencia Max:         | 5,5 KVA 400 V & 4,8 KVA 230 V |
| Potencia Nominal:     | 4,8 KVA 400 V & 2,5 KVA 230 V |
| R.p.m :               | 3.000 R.P.M.                  |
| Tensión y Frecuencia: | 400 / 230 V – 50 Hz           |
| Cabina Insonorizada:  | SI                            |
| Arranque :            | Eléctrico                     |
| Factor de Potencia:   | Cos phi 0,8                   |
| Nivel Sonoro:         | 87 LwA / 63 LpA @ 7 m.        |
| Ref. AYERBE:          | 5417760                       |



## ■ Características del Motor:



|                                 |                                |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Fabricante :                    | HONDA                          |
| Modelo :                        | GX 270                         |
| Potencia Nominal :              | 9 Cv                           |
| Cilindrada :                    | 272 cm <sup>3</sup>            |
| Sistema de refrigeración:       | Aire                           |
| Tipo de Aceite del motor:       | SAE 20 W 40 / IPE grado CD, CF |
| Aspiración :                    | Natural                        |
| R.P.M. del motor :              | 3.600 r.p.m.                   |
| Regulador de Velocidad :        | Mecánica                       |
| Carburante:                     | Gasolina                       |
| Consumo de carburante al 75 % : | 1,8 L / H                      |
| Capacidad de Aceite :           | 1,1 L                          |
| Sistema de Arranque :           | Eléctrico                      |



## ■ Características del Alternador:

|                         |                              |
|-------------------------|------------------------------|
| Marca :                 | LINZ                         |
| Modelo:                 | E1S10 MG                     |
| Tipo :                  | Con Escobillas               |
| Tipo de Aislamiento :   | Clase H                      |
| Protección IP :         | IP 23                        |
| Sistema de Excitación : | Compound                     |
| Tolerancia de Tensión : | + - 5 %                      |
| Polos :                 | 2                            |
| Tensión & Frecuencia:   | 400 & 230 V - 50 Hz          |
| Tipo de revestimiento : | Standar (Sin Impregnaciones) |

## ■ Dimensiones y Peso:

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Largo (L) :              | 990 mm. |
| Alto (H) :               | 740 mm. |
| Ancho (W) :              | 660 mm. |
| Volumen de embalaje :    | 0,48 m3 |
| Peso :                   | 145 Kg  |
| Capacidad del Depósito : | 15 L.   |
| Autonomia al 75 %:       | 8 Horas |

