



■ **Características del Grupo Electrónico Honda**

Motor:	HONDA
Potencia Max:	15 KVA – 12.000 W - 230 V
Potencia Nominal:	12,5 KVA – 10.000 W - 230 V
R.p.m :	3.000 R.P.M.
Tensión y Frecuencia:	230 V – 50 Hz
Cabina Insonorizada :	NO
Arranque :	Eléctrico
Factor de Potencia:	Cos phi 0,8
Nivel Sonoro:	99 LwA / 76 LpA @ 7 m.
Ref.	5418055



■ Características del Motor:



Fabricante :	HONDA
Modelo :	GX 690
Potencia Nominal :	26 Cv
Cilindrada :	688 cm ³
Sistema de refrigeración:	Aire
Tipo de Aceite del motor:	SAE 20 W 40 / IPE grado CD, CF
Aspiración :	Natural
R.P.M. del motor :	3.600 r.p.m.
Regulador de Velocidad :	Mecánica
Carburante:	Gasolina
Consumo de carburante al 75 % :	3,8 L / H
Capacidad de Aceite :	1,9 L
Sistema de Arranque :	Eléctrico



■ Características del Alternador:

Marca :	MECC ALTE
Modelo:	T20F 200
Tipo :	Sin Escobillas
Tipo de Aislamiento :	Clase H
Protección IP :	IP 23
Sistema de Excitación :	Autoexcitado sin escobillas
Tolerancia de Tensión :	+ - 5 %
Polos :	2
Tensión & Frecuencia:	230 V - 50 Hz
Tipo de revestimiento :	Standar (Sin Impregnaciones)

■ Dimensiones y Peso:

Largo (L) :	1050 mm.
Alto (H) :	760 mm.
Ancho (W) :	860 mm.
Volumen de embalaje :	0,68 m3
Peso :	170 Kg
Capacidad del Depósito :	25 L.
Autonomía al 75 %:	6,5 Horas

