



GRUPO  
NAVENDI



## Mantenimiento



No lavar



No secar en secadora



No limpiar en seco



No utilizar blanqueantes



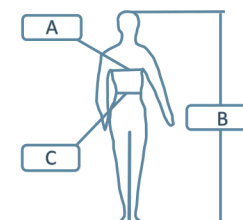
No planchar

limpiar con un paño húmedo.

## Tallas

|       | A       | B       | C       |
|-------|---------|---------|---------|
| TALLA | Tórax   | Altura  | Cintura |
| S     | 90-97   | 170-175 | 70-77   |
| M     | 98-105  | 176-181 | 78-85   |
| L     | 106-113 | 182-187 | 86-93   |
| XL    | 114-121 | 188-194 | 94-101  |
| XXL   | 122-129 | 188-194 | 102-109 |
| 3XL   | 130-137 | 190-196 | 110-118 |

\*Medida en centímetros;



## Niveles Certificación

La ropa de protección utilizada durante el soldeo y técnicas afines clasifican en dos tipos:

- ☐ Clase 1, corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones menos peligrosas, que producen menores niveles de salpicaduras de metal fundido y calor radiante.
- ☐ Clase 2, corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones más peligrosas, que producen mayores niveles de salpicaduras de metal fundido y calor radiante. Las prendas de clase 2 deben alcanzar el nivel de prestación 2 para todos los requisitos.

Cuando las prendas contengan partes de ambas clases, éstas deberán ser clasificadas en la clase inferior

## WG 001

- Chaqueta en serraje crupón de primera calidad. Cierre con corche y velcro. Mangas con fuelle. Bolso interior. Ajuste con velcro en cuello y puños. Cosida con hilo KEVLAR.

Tallas: M, XL y 3XL. También medidas especiales.

UNE EN  
ISO 11611:2015



A1 CLASE 2

CE  
CAT. II

CERTIFICADO  
Nº19/1850/00/0161

