



GRUPO
NAVENDI



Gasolina o
baterías



Cargador
y batería
opcionales

HONDA

Motor Honda
11B701GT
KB110GT



Superficie
filtrante
11B701ET-GT



Superficie
filtrante
KB110GT



Presión de
cepillos
regulable



Sistema
Alza-Flap



Sacudidor
de filtro
11B701ET



11B701GT
11B701ET



Cargador y baterías opcionales



KB110GT

CARACTERÍSTICAS

- Barredoras industriales con depósito trasero para la recogida de residuos y filtración del polvo.
- Recomendadas para superficies a limpiar de 1.500 a 3.000 m².
- Modelo KB110GT con ancho de barrido de 1.100 mm, el mayor del mercado en barredoras de operario a pie.
- Chasis electro soldado en chapa de 2 mm (11B701ET-GT).
- Chasis electro soldado en chapa de 3 mm (KB110GT).
- Tracción mecánica.
- Regulación sencilla del cepillo central.
- Inserción mecánica del cepillo lateral.
- Potente aspiración.
- Apertura y cierre de la aspiración.
- Alza-flap que permite la recogida de residuos de cierto volumen y poco peso.
- Mandos de tracción y alza-flap insertados en el asa de la máquina.
- Filtro de panel en posición horizontal para una mayor eficacia y sencillez de limpieza.
- Sacudidor de filtro mecánico y eléctrico en versión a batería.
- Ruedas en el interior de la carrocería, para un sencillo manejo.

ACCESORIOS OPCIONALES

P.V.P.

12V120AH	Batería 1x12 Vx120 Ah-5H (autonomía aproximada 1.5 h) <i>Serie C</i>	308,00
6V210AH	Batería 2x6 Vx210 Ah-5H (autonomía aproximada 3 h) <i>Serie C</i>	478,00
C1215	Cargador de batería 12 V-10A <i>Serie C</i>	235,00



	11B701GT	11B701ET	KB110GT
Capacidad de limpieza m²/h	3.700	3.700	4.900
Nº de cepillos	1 central + 1 lateral	1 central + 1 lateral	1 central + 1 lateral
Ancho de barrido mm	880	880	1.100
Capacidad de depósito L	60	60	70
Superficie filtrante m²	3	3	4.5
Potencia máx.	Honda 5.5 hp	400 W	Honda 5.5 hp
Batería ácido n°/V/Ah	-	1x12x120 / 2x6x210	-
Autonomía baterías h	-	1.5 / 3	-
Dimensiones (LxAnxAl) cm	126x83x85	126x83x85	120x100x100
Peso kg	89	97	70